



PEDAGOGIKA II stopnia , studia stacjonarne 2 letnie magisterskie, II rok - IV semestr, rok akademicki 2024/2025, wersja z dn. 09.02.2026

|             | PONIEDZIAŁEK                                                                           |                                                                                                                         | WTOREK | ŚRODA | CZWARTEK                                                                |                                                                                    | PIĄTEK   |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 8:15-9:00   |                                                                                        |                                                                                                                         |        |       |                                                                         | Doradztwo kariery<br>dr D. Kowalik    ćw.<br>15h, sala O 301<br>(tydz.nieparzysty) | PRAKTYKA |
| 9:15-10:00  |                                                                                        |                                                                                                                         |        |       |                                                                         |                                                                                    |          |
| 10:15-11:00 |                                                                                        | Choreoterapia<br>(terapia tańcem i<br>ruchem)           mgr<br>M. Gruszka   zw.15h,<br>sala O 304<br>(tydz.nieparzysty) |        |       | Seminarium:<br>prof. E. Sałata, prof. J. Bojanowicz,<br>30h, sala O 304 |                                                                                    |          |
| 11:15-12:00 |                                                                                        |                                                                                                                         |        |       |                                                                         |                                                                                    |          |
| 12:15-13:00 | Zarządzanie zespołem<br>dr M. Koczańska<br>ćw. 30h, sala O 304                         |                                                                                                                         |        |       |                                                                         |                                                                                    |          |
| 13:15-14:00 |                                                                                        |                                                                                                                         |        |       |                                                                         |                                                                                    |          |
| 14:15-15:00 | Strategie włączające<br>prof. A. Zamkowska,<br>wyk. 15h, sala o 102<br>(tydz.parzysty) |                                                                                                                         |        |       |                                                                         |                                                                                    |          |
| 15:15-16:00 |                                                                                        |                                                                                                                         |        |       |                                                                         |                                                                                    |          |
| 16:15-17:00 |                                                                                        |                                                                                                                         |        |       |                                                                         |                                                                                    |          |
| 17:15-18:00 |                                                                                        |                                                                                                                         |        |       |                                                                         |                                                                                    |          |

**INSTRUKCJA DO PLANU ZAJĘĆ**

1. **Wszelkie zmiany w planie zaznaczane są kolorem czerwonym**
2. Budynek Olimp ul. Malczewskiego 20a, na planie oznaczony literą "O"
3. Budynek Pentagon ul. Malczewskiego 22, na planie oznaczony literą "P"
4. Zajęcia 15 godz. odbywają się w tyg. parzystych lub nieparzystych wg. kalendarza roku akademickiego (dostępny na www)